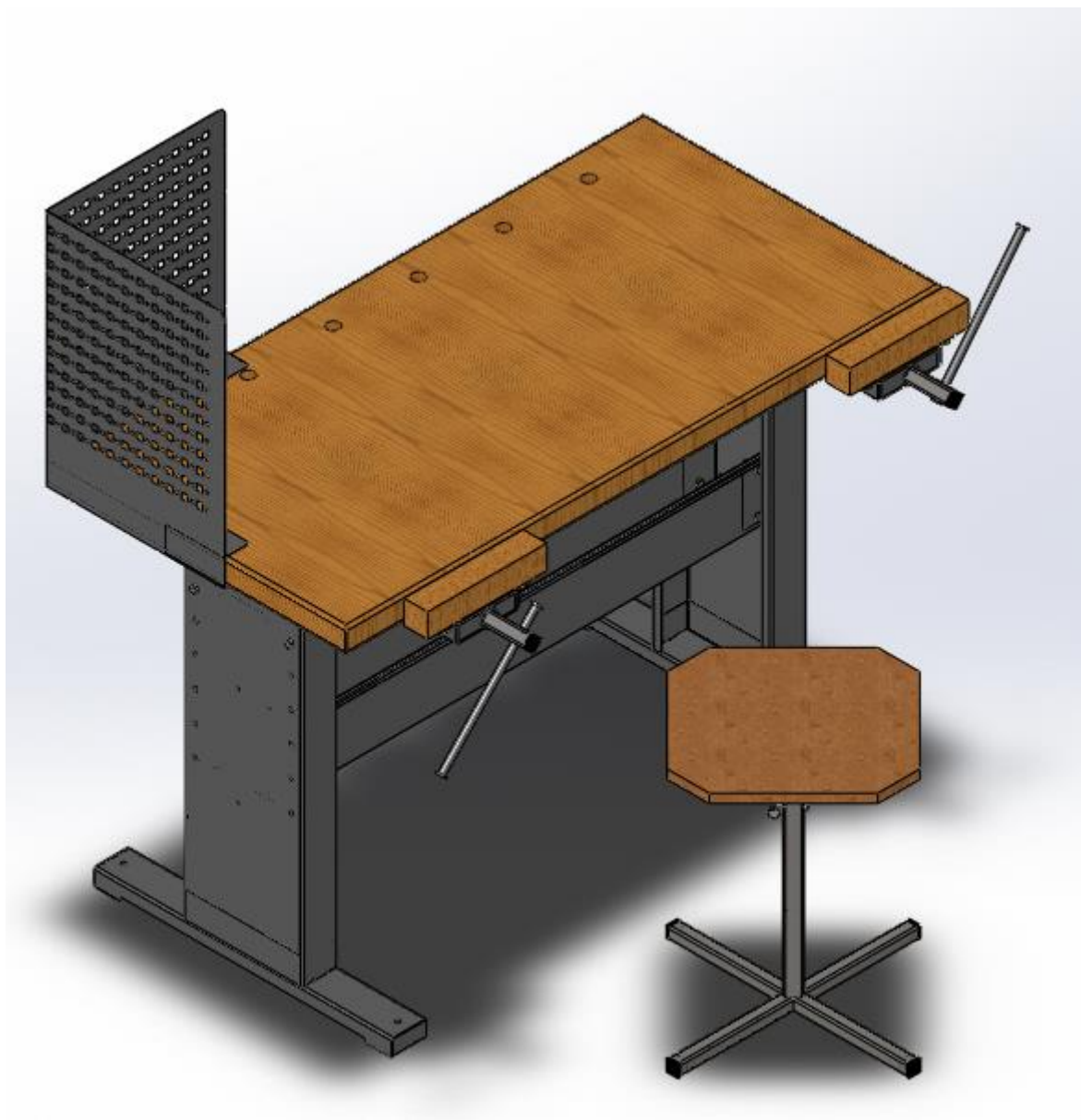


ВЕРСТАК СТОЛЯРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ

ВСт-3рс

Паспорт и инструкция по эксплуатации



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Верстак столярный школьный ВСт-Зрс (далее по тексту – Верстак или Изделие) предназначен для выполнения учащимися 4-11 классов столярных, сборочных, монтажных и других работ, предусмотренных программами технического труда для общеобразовательной школы.

Верстак может быть использован во внеклассной работе, а также в технических кружках различных внешкольных учреждений. В комплект поставки входит табурет с регулировкой сиденья по высоте.

1.2 Верстак адаптирован под рост подростков, имеет регулировку высоты столешницы от 650 до 900 мм.

1.3 Верстак по дополнительному заказу может быть укомплектован шкантами, слесарными тисками и защитным экраном.

1.4 Изделие предназначено для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C при влажности не более 80 %.

1.5 В связи с постоянной работой по увеличению надежности, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения и усовершенствования, не отраженные в данном паспорте и не влияющие на эксплуатационные характеристики изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящего паспорта и технической документации.

2.2 Технические характеристики:

Наименование параметра	Значение параметра
Габаритные размеры верстака	
высота, мм	650-900
ширина, мм	1000
глубина, мм	500
Максимальная распределенная нагрузка, кг:	
на столешницу:	до 200
на короб подверстачный:	до 20
Масса изделия (не более), кг	35
Наибольшая статическая нагрузка на верстак, кГс (Н)	50 (500)
Перемещение прижима тисков столярных не более, мм	50
Наибольшая длина заготовки, обрабатываемой между шкантом и прижимом тисков столярных, мм	930
Минимальная толщина заготовки, мм	10
Максимальный момент силы на ручку тисков, Н·м	25

Таблица 1. Технические характеристики верстака ВСт-Зрс

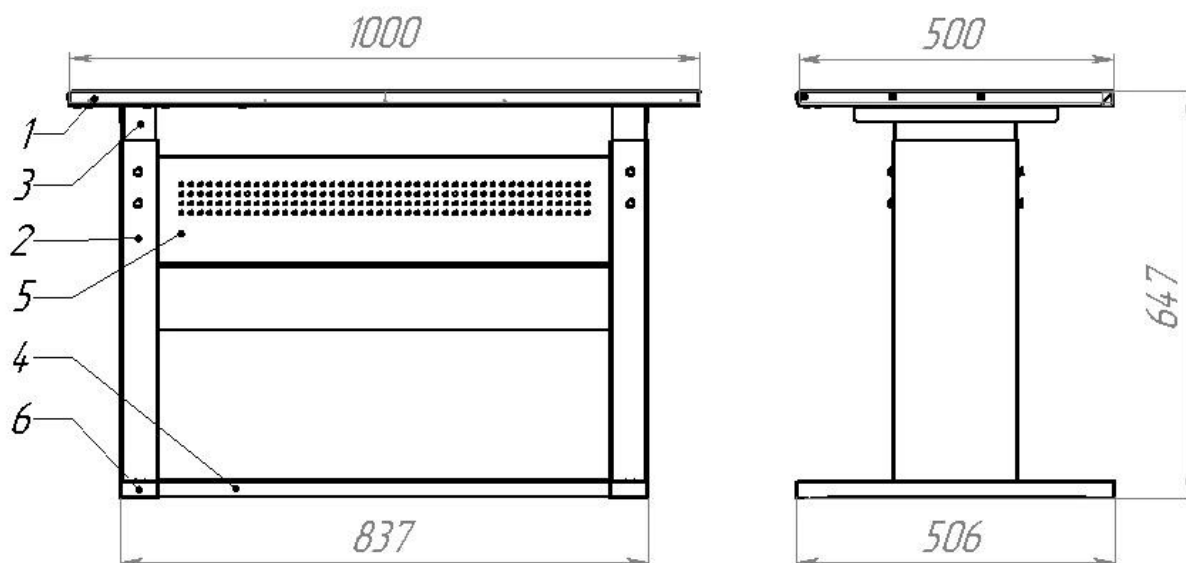


Рис.1

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Изделие должно собираться и эксплуатироваться на горизонтальной площадке.

3.2 При сборке необходимо соблюдать правила техники безопасности.

3.3 При эксплуатации элементы изделия запрещается нагружать весом, превышающим значения, установленные в настоящем паспорте.

3.4 Работающий на верстаке перед началом работ должен получить инструктаж по его эксплуатации и технике безопасности.

3.5 Переустановку высоты столешницы производить только руководителю работ.

3.6 Работать с ненадежно закрепленными на столешнице тисками и защитным экраном, а также неисправным инструментом запрещается!

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Верстак столярный ученический (см. рис. 1)

Наименование	Количество	Примечание
Столешница (поз. 1)	1	Материал - массив дерева хвойных пород толщ. 40мм без центральной вставки из фанеры.
Рама боковая (поз. 2)	2	
Стойка левая (поз. 3)	1	
Стойка правая (поз. 4)	1	
Короб подверстачный (поз. 5)	1	
Опора (поз.6)	2	
Болт М6х20	20	
Гайка М6	20	
Шайба 06	28	
Шуруп (саморез) 6х40	6	
Тиски столярные (струбцина)	2	Для крепления дополнительно прилагаются: шуруп Ø6х40 – 8 шт
Табурет (с регулировкой сиденья по высоте)	1	
Паспорт	1	

Таблица 1. Комплект поставки верстака ВСт-Зрс

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Верстак поставляется в разобранном виде. Далее производится процесс сборки верстака.

ВНИМАНИЕ! Изделие необходимо собирать на горизонтальной ровной поверхности.

5.2.1 **Этап I.** Сборка основания (см. рис. 2).

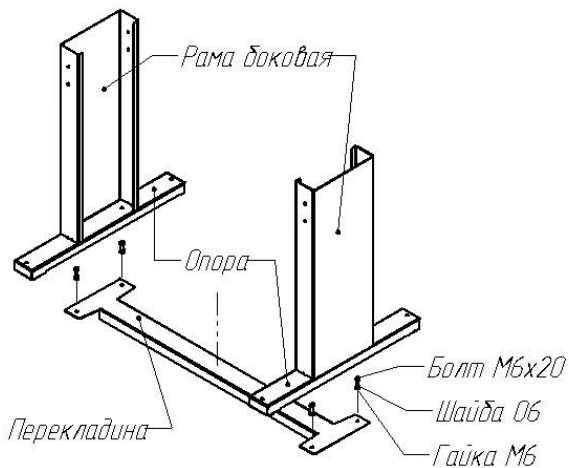


Рис.2

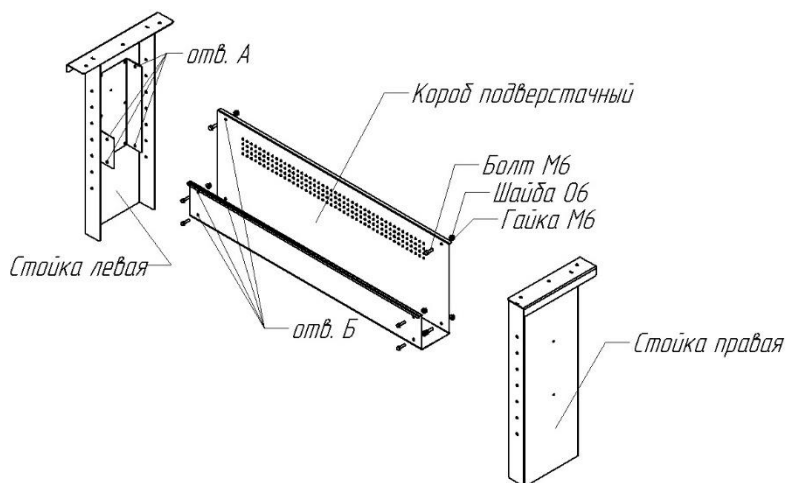


Рис.3

5.2.1.1 Болтами М6х20 скрепить опоры с перекладиной, как показано на рис. 2.

5.2.1.2 Убедиться в надежности фиксации гайками М6 в каждом болтовом соединении.

5.2.2 **Этап II.** Сборка каркаса (см. рис. 3).

5.2.2.1 Совместить 4 отверстия А стойки левой с соответствующими отверстиями Б короба подверстачного. Скрепить болтами М6х20 и надежно зафиксировать гайками М6.

5.2.2.2 Стойку правую подобным образом соединить с коробом подверстачным, так же скрепив 4 болтами М6х20 с фиксацией гайками М6.

5.2.3 **Этап III.** Сборка каркаса со столешницей

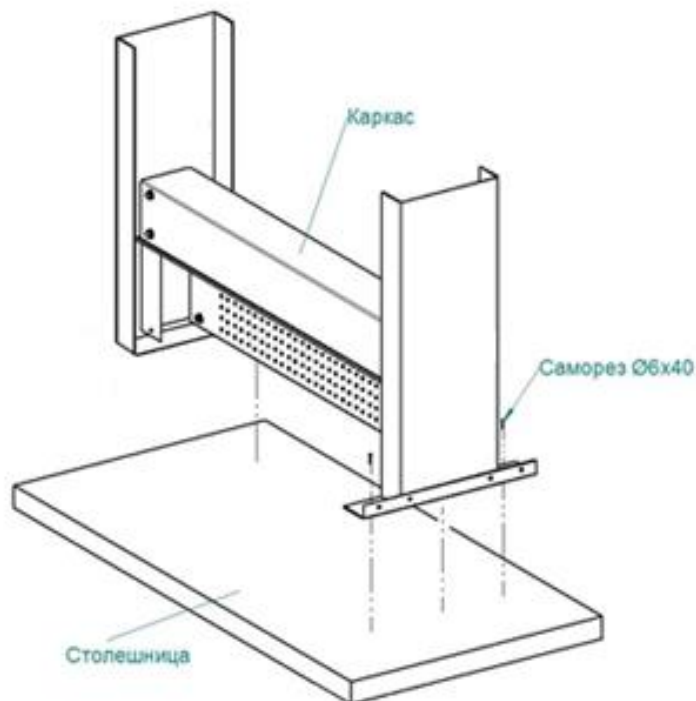


Рис.4

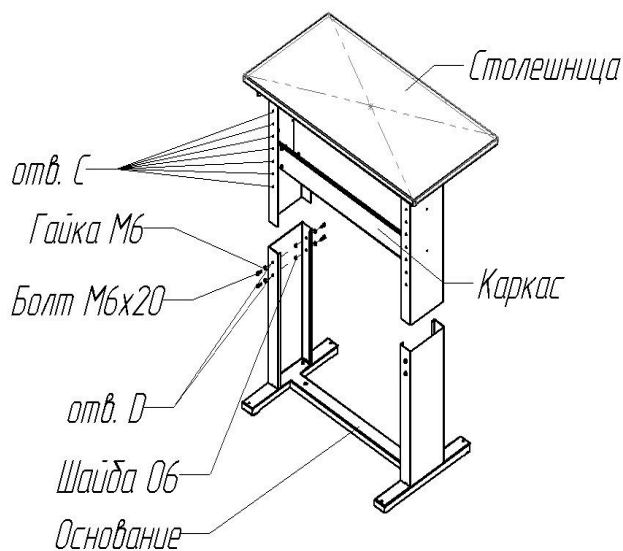


Рис 5

- 5.2.3.1 Положить столешницу лицевой стороной вниз.
- 5.2.3.2 Установить собранный каркас на столешницу в соответствии с рис. 4 на одинаковых расстояниях от краев столешницы.
- 5.2.3.3 Шурупами (саморезами) Ø6x40 прикрутить каркас к столешнице.

5.2.4 **Этап IV.** Окончательная сборка (см. рис. 5).

- 5.2.4.1 Каркас со столешницей перевернуть в рабочее положение.
- 5.2.4.2 Боковые стенки каркаса завести в специальные направляющие рам боковых у основания.

5.2.4.3 Совместить отверстия С с отверстиями D на необходимой высоте и зафиксировать болтовыми соединениями в 4 местах с каждой стороны. Отверстия С выполнены с шагом 50 мм, позволяющими регулировать высоту столешницы относительно пола помещения индивидуально на каждом рабочем месте.

5.3 Варианты установки слесарных и столярных тисов на столешницу (см. рис. 6 и 7):

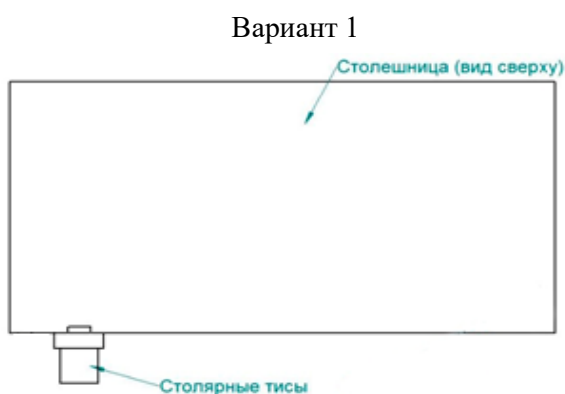


Рис 6

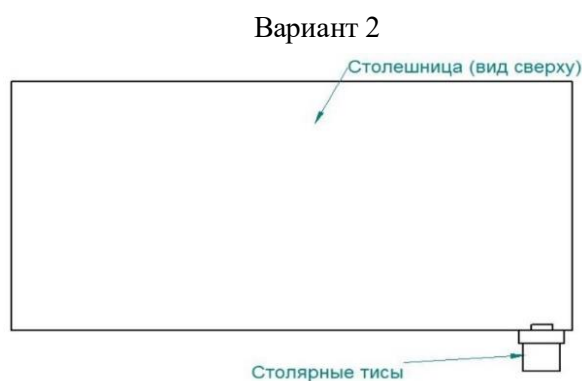


Рис 7

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 6.1 По окончании работы обязательно очищать верстак от стружки и пыли.
- 6.2 Не реже 1 раза в месяц производить затяжку болтов, саморезов, шурупов и гаек.
- 6.3 Покрытие, нанесенное на поверхности элементов изделия, допускает проведение влажной уборки. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы.
- 6.4 В процессе эксплуатации верстака не допускается изменение конструкции, влияющее на его защитные и эксплуатационные характеристики.
- 6.5 Запрещается превышать нагрузки и моменты сил, обозначенные в данном паспорте. В противном случае в гарантийном случае может быть отказано.
- 6.6 Изделие разрешается транспортировать в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта. Размещение и крепление изделий при перевозке в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов друг о друга и о стенки транспортного средства.
- 6.7 Изделие хранить в упакованном виде при температуре воздуха от -40°C до +40°C и относительной влажности не более 80 %.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Верстак столярный школьный ВСт-3рс 1000х500х650 (900) / тиски слесарные / экран - признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 18.09.2024 _____
число, месяц, год

№ партии _____ 2372 _____ Кол-во: _____ 13 _____ шт.

М.П. _____

подпись лица, ответственного за приемку

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие верстака требованиям технических условий при соблюдении условий его транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

8.3 Срок службы изделия – 7 лет.

8.4 Изготовитель не несет ответственности и не возмещает ущерба за дефекты, возникшие по вине потребителя или торгующей организации, при нарушении правил транспортирования и хранения, комплектности изделия и несоблюдения требований настоящего паспорта.

8.5 Гарантийные обязательства распространяются на изделия, приобретенные у предприятия-изготовителя или его официальных представителей.